

TECHNICAL DATA SHEET

CLOSE PITCH (type 1)

Type of metal hose	Diameters		Technical data				Bending radius		Working pressure 20 °C	Nominal pressure in accordance with DIN EN ISO 10380	Weight ±10%	Surface area S ±5%	Liquid volume V ±5%	
	d	D	Wall thickness	Corrugation pitch		a	b	Rmin						Rnom
	inner diameter	outer diameter		corrugations per 1 m	T ±0,2			Static						Dynamic
	mm	mm		mm	quantity			mm						mm
01.0	12,1±0,2	17,1±0,2	0,15	464	2,15	0,9	1,25	35	110	7	6	0,160	0,1264	0,1642
01.1	12,1±0,2	17,8±0,2	0,15	464	2,15	0,9	1,25	45	140	40	40	0,285	0,1264	0,1642

STANDARD PITCH (type 2)

Type of metal hose	Diameters		Wall thickness	Corrugation pitch		a	b	Bending radius		Working pressure 20 °C	Nominal pressure in accordance with DIN EN ISO 10380	Weight ±10%	Surface area S ±5%	Liquid volume V ±5%
	d	D		corrugations per 1 m	T ±0,2			Rmin	Rnom					
	inner diameter	outer diameter		Static	Dynamic									
	mm	mm		mm	quantity			mm	mm					
02.0.DN12	12,2±0,2	16,7±0,2	0,15	313	3,20	1,40	1,80	24	140	8	6	0,110	0,0857	0,161
02.1.DN12	12,2±0,2	17,7±0,2	0,15	313	3,20	1,40	1,80	45	140	95	63	0,235	0,0857	0,161
02.0.DN16	16,3±0,2	21,8±0,2	0,18	274	3,65	1,55	2,10	28	160	8	6	0,169	0,119	0,281
02.1.DN16	16,3±0,2	22,8±0,2	0,18	274	3,65	1,55	2,10	58	160	90	63	0,302	0,119	0,281
02.0.DN20	20,1±0,3	26,4±0,3	0,18	266	3,75	1,55	2,20	36	170	4	2,5	0,228	0,156	0,421
02.1.DN20	20,1±0,3	27,6±0,3	0,18	266	3,75	1,55	2,20	70	170	70	63	0,475	0,156	0,421
02.0.DN25	25,6±0,3	32,3±0,3	0,20	263	3,80	1,70	2,10	46	190	2,7	2,5	0,320	0,203	0,644
02.1.DN25	25,6±0,3	33,5±0,3	0,20	263	3,80	1,70	2,10	85	190	60	50	0,630	0,203	0,644

OPEN PITCH (type 3)

Type of metal hose	Diameters		Wall thickness	Corrugation pitch		a	b	Bending radius		Working pressure 20 °C	Nominal pressure in accordance with DIN EN ISO 10380	Weight ±10%	Surface area S ±5%	Liquid volume V ±5%
	d	D		corrugations per 1 m	T ±0,2			Rmin						
	inner diameter	outer diameter		Static										
	mm	mm		mm	quantity			mm	mm					
03.0.DN8	8,2±0,2	11,8±0,2	0,15	321	3,10	1,30	1,80	16	16	16	16	0,062	0,0516	0,0773
03.0.DN12	12,3±0,3	16,5±0,3	0,15	238	4,20	1,80	2,40	18	16	16	16	0,082	0,0673	0,1613
03.0.DN16	16,6±0,3	21,4±0,3	0,18	204	4,90	2,00	2,90	25	16	16	16	0,140	0,0881	0,2799
03.0.DN20	20,6±0,3	26,1±0,3	0,18	192	5,30	2,20	3,10	30	10	10	10	0,176	0,1120	0,4281
03.0.DN25	26,1±0,4	31,6±0,4	0,20	177	5,70	2,40	3,30	35	8	6	6	0,230	0,1350	0,6525
03.0.DN25 0,3mm	25,5±0,4	31,7±0,4	0,30	183	5,45	2,15	3,50	40	12	10	10	0,338	0,1420	0,6280
03.0.DN32	34,1±0,5	40,4±0,5	0,22	175	5,70	2,00	3,70	45	4	2,5	2,5	0,349	0,1850	1,1200
03.0.DN32 0,3mm	34,0±0,5	40,2±0,5	0,30	155	6,45	2,15	4,30	47	10	10	10	0,398	0,1675	1,0700

Decreasing of working pressure

$$P_{work} = P_{work \text{ at } 20^{\circ}\text{C}} \cdot k_t \cdot k_{dyn}$$

P_{work} – operating pressure at 20°C, bar;
 k_t – temperature coefficient;
 k_{dyn} – dynamic load factor coefficient.

k _t – temperature coefficient												
Material	Temperature, °C											
	-290	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
AISI 304	1	0,88	0,73	0,66	0,6	0,56	0,52	0,5	0,48	0,47	0,46	0,42
AISI 304L	1	0,87	0,72	0,65	0,59	0,55	0,51	0,48	0,46	0,45	0,44	0,43
AISI 316L	1	0,88	0,74	0,67	0,61	0,57	0,54	0,52	0,5	0,48	0,47	0,47

k _{dyn} – dynamic load factor coefficient				
Flow type	Loads			
	No vibrations, slow movements		Presence of vibrations, frequent movements	Strong vibration, rhythmic movements
Static, laminar flow	1,00		0,80	0,40
Pulsating, turbulent flow	0,80		0,63	0,32
variable, rhythmically moving flow	0,32		0,20	

Chemical Compatibility Chart		
Ethylene Glycol4 CH ₂ -CH ₂	Not Recommended	
Propylene Glycol C ₃ H ₈ O ₂	Recommended	
Magnesium Chloride MnCl ₂ (Bishofit) and all Cl-content Liquids	Not Recommended	